

EXPERTO DISEÑO, MANTENIMIENTO Y GESTIÓN DE INSTALACIONES FRIGORÍFICAS Y REFRIGERACIÓN DE PROCESOS (APLICACIONES A LOS PROCESOS DE INYECCIÓN Y SOPLADO DE PIEZAS PLÁSTICAS)

Fechas: del 3 de septiembre al 18 de octubre de 2019

Modalidad: teleformación

Horas: 45

El curso

El curso de **experto diseño, mantenimiento y gestión de instalaciones frigoríficas y refrigeración de procesos** de 45 horas, es una unidad didáctica del máster Experto en Diseño y Gestión de Instalaciones Industriales que está compuesto por 14 unidades didácticas. Por la superación de cada unidad didáctica se otorgará un Diploma específico emitido por el Consejo.

Motivaciones

Conocer desde la óptica de los procesos y de su efecto en la producción como influye la refrigeración de procesos en los tiempos de ciclo, calidad del proceso productivo y eficiencia energética. Además de conocer los procesos de diseño de sistemas de generación y transporte de agua fría a inyectoras y extrusoras en un entorno IoT.

Objetivos

El objetivo del curso es que el alumno sepa calcular la potencia frigorífica necesaria para el enfriado de moldes e instalaciones hidráulicas en sistemas de inyección y soplado de piezas plásticas. Saber seleccionar los equipos de generación de frío y conocer los elementos básicos de los sistemas hidráulicos de transporte de agua y de filtración.

Entender y comprender las medidas de eficiencia energética en este tipo de instalaciones y el efecto en los procesos de producción y en su calidad y productividad.

Programa

1. Revisión de conceptos de termodinámica y refrigeración de agua de procesos.
2. Diseño de sistemas hidráulicos. Diseño de bombas, sistemas de distribución de agua y de elementos auxiliares de control.
3. Sistemas de filtración y tratamiento de agua para procesos de enfriado.
4. Selección de equipos de refrigeración de agua (Chillers Centralizados, Torres de Refrigeración y Chillers on line).
5. Cálculos básicos de refrigeración de moldes y procesos de inyección, efectos en el tiempo de ciclo y en la eficiencia energética del proceso de inyección y extrusión.

Salidas profesionales

Director técnico en empresas de tratamiento de plástico
Gestor energético en empresa industrial
Responsable de Ingeniería de Procesos
Responsable de Calidad de Procesos

Competencias asociadas

Conocimiento de cálculo y termodinámica básica
Conocimiento del mercado de equipos de enfriado de agua
Conocimiento de cálculos de sistemas hidráulicos y de procesos de inyección.



Dirigido a

Asesores energéticos, ingenieros, gerentes de empresas, directores de compras, técnicos de mantenimiento, y profesionales que deseen adquirir y completar conocimientos sobre los el área descrita.

Estructura

Contarás con los siguientes recursos:

- Documentación y casos prácticos resueltos
- Vídeos complementarios a la documentación
- Casos prácticos a resolver por el alumno (50% de la nota final)
- Prueba escrita (50% de la nota final)
- Tutorías en remoto

Una vez superado el programa con éxito, recibirás un certificado expedido directamente por el Consejo General.

Matrícula

Colegiados 300 €

Estudiantes de Ingeniería importe de Colegiados

No Colegiados 337€

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO



Este curso es bonificable a través de las ayudas en concepto de formación continua de las empresas. Realizamos las gestiones de manera gratuita.



Puedes solicitar el pago fraccionado de cursos de importe superior a 180 €, a través de Caja de Ingenieros. Solicítanos información.

Inscripciones en este enlace

Más información

En la dirección formacion2@aia.es

Docente

Eduardo Ruiz Fuertes

Ingeniero Industrial, MBA (ESADE), Máster en Prevención de Riesgos Laborales. Auditor Energético (CIRCE).

Directivo con dilatada experiencia en la **Dirección de Operaciones** en la industria del automóvil. Experiencia en construcción, traslado y gestión de plantas industriales y centros logísticos. **Visión Global** de las diferentes áreas de la empresa. Alto enfoque a la **eficiencia energética y a la productividad**. Fuerte experiencia en implantación de nuevas tecnologías del **entorno industrial y logístico**.

Elevada eficiencia en la gestión de proyectos multidisciplinares y con **fuertes dotaciones de inversiones en equipamientos** (CAPEX).Alta orientación hacia la mejora continua y la consecución de objetivos, mediante el **desarrollo de equipos de trabajo** y la utilización de **indicadores** (KPI's).

Dilatada experiencia como **negociador** en procesos de compra (equipos, energía,..) y en la resolución de conflictos.